

关于 GB/T 3836.5-2021 标准换版认证实施方式的决议

TC28-2022-05

CNCA-C23-01: 2019《强制性产品认证实施规则 防爆电气》涉及的标准 GB/T 3836.5-2017《爆炸性环境 第5部分：由正压外壳“p”保护的设备》和 GB 12476.7-2010《可燃性粉尘环境用电气设备 第7部分：正压保护型“pD”》，由 GB/T 3836.5-2021《爆炸性环境 第5部分：由正压外壳“p”保护的设备》代替，GB/T 3836.5-2021 以 GB/T 3836.5-2017 为主，整合了 GB 12476.7-2010 的主要内容，并将于 2022 年 5 月 1 日起实施。

TC28 技术专家组全体成员对整合了 GB 12476.7-2010 的 GB/T 3836.5-2021 与 GB/T 3836.5-2017 的差异进行了充分讨论，表决通过了换版要求。GB/T 3836.5-2021 与 GB/T 3836.5-2017 的差异比对及换版要求见附件。

附件：GB/T 3836.5-2021 与 GB/T 3836.5-2017 的差异比对及换版要求。

强制性产品认证防爆电气技术专家组

秘书处（代章）

二〇二二年四月十二日

附件：

GB/T 3836.5-2021 与 GB/T 3836.5-2017 的差异比对及换版要求

GB/T 3836.5-2017		GB/T 3836.5-2021		差异说明	换版要求
标准条款号	标准条款	标准条款号	标准条款		
1	范围	1	范围	新标准整合了 GB 12476.7-2010 内容。	应变更涉及防爆标志的技术文件和产品标志。
3	术语和定义	3	术语和定义	部分有变化。	无要求。
4	防爆型式	4	保护等级	新标准把正压保护等级分为：pxb 型、pyb 型、pzc 型。	应变更涉及防爆标志的技术文件和产品标志。
5	正压外壳的结构要求	5	正压外壳的结构要求		
5.3.4	具有静态正压保护的 II 类正压外壳	5.3.4	具有静态正压保护的 II 类和 III 类正压外壳	新标准新增 III 类正压外壳要求。	应变更涉及的技术文件。
5.3.5	px 型	5.3.5	II 类和 III 类：pxb 型	新标准新增 III 类正压外壳要求。	应变更涉及的技术文件。
5.3.6	静态正压保护的 I 类或 II 类正压外壳的标志	5.3.6	II 类和 III 类门和盖的警告	新标准新增 III 类正压外壳要求。	应变更涉及的技术文件。
5.5	气孔、隔板、间隔和内部元件	5.5	I 类和 II 类气孔、隔板、间隔和内部元件	新标准明确 I 类和 II 类应适用此要求。	无要求。
--	--	5.6	静态正压保护外壳的气孔	新标准新增内容。	应变更涉及的技术文件。
5.9	内部电池	5.10	电池和电池组	新标准新增内容。	要求补测，变更技术文件。
7	安全措施和安全装置（静态正压保护除外）	7	安全措施和安全装置（静态正压保护除外）		
7.2	安全装置的完整性	7.2	安全装置的完整性	新标准增加了检测风扇断电故障的要求。	应变更涉及的技术文件。
--	--	7.4	作为关联设备评价的正压系统	新标准新增内容，新标准增加了作为关联设备正压系统的要求。	应变更涉及的技术文件。
7.6	px 型的自动换气	7.7	“pxb”保护等级的 I 类和 II	新标准增加了“pxb”保护等级设备应具	无要求。

			类正压外壳的自动换气	有自动换气系统的要求。	
7.7	换气要求	7.8	I类和II类正压外壳换气要求	新标准明确I类和II类应适用此要求。	无要求。
--	--	7.9	III类正压外壳清扫	新标准新增内容。	应变更涉及的技术文件。
8	静态正压用安全措施和安全装置	8	静态正压用安全措施和安全装置		
8.4	充气程序	8.4	I类和II类正压外壳充气程序	新标准明确I类和II类应适用此要求。	无要求。
--	--	8.5	III类正压外壳充气程序	新标准新增内容。	应变更涉及的技术文件。
9	保护气体的供给	9	保护气体的供给		
--	--	9.1	备用供给	新标准增加了备用保护气体的要求。	适用时,应变更涉及的技术文件。
--	--	9.2	独立供给	新标准增加了独立正压系统的要求。	适用时,应变更涉及的技术文件。
16	型式检查和试验	16	型式检查和试验		
--	--	16.1	确定最高正压等级	新标准增加了如何确定最高正压值的要求。	不要求补测。
16.1	最高正压试验	16.2	最高正压试验	新标准增加了如何确定最高正压值的要求。	不要求补测。
16.6	无故障的内置系统的试验	16.7	无故障的内置系统的试验		
16.6.2	无故障试验	16.7.2	无故障试验	新标准更改了内置系统无故障试验方法。	要求补测。
16.8	限值内部压力的正压外壳的性能检查	--	--	新标准删除。	无要求。
16.9	自动安全装置动作可靠性试验	--	--	新标准删除。	无要求。
18	标志	18	标志		
18.2	警告	--	--	新标准删除。	无要求。
18.3	附加标志	18.3	附加标志	有变化。	应变更涉及附加标志的技术文件和产

					品标志。
19	使用说明书	19	使用说明书	新标准增加了新内容。	应变更使用说明书。
附录 D (资料性)	向用户提供的资料	附录 D (资料性)	向用户提供的资料		
--	--	D.2.5	保护气体在进气口的温度	新标准新增指导性内容。	无要求。
附录 G (规范性)	内置系统可靠性试验	--	--	标准章节条款变化, 新标准变更为16.7条, 内容不变。	无要求。
--	--	附录 G (规范性)	应用于“pxb”和“pyb”保护等级的内部电池和电池组	新标准新增内容。	要求补测, 变更技术文件。
附录 H (资料性)	用“设备保护等级”的方法对防爆设备进行危险评定的介绍	--	--	新标准删除。	无要求。
--	--	附录 H (规范性)	应用于“pzc”保护等级的内部电池和电池组	新标准新增内容。	要求补测, 变更技术文件。